

초음파 두께 측정기



AR-850

초음파 두께 측정기



제품 내부 사진



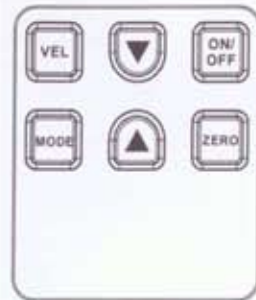
제품 부속품

측정범위	1.2-225.0mm(철)	<ul style="list-style-type: none"> - 심플한 디자인과 편리한 사용방법. - 재료별 기본 11가지 설정. - 표준 테스트블럭 본체에 부착. - 프로브 타입센서로 편리하게 사용.
측정오차	±(1% ±0.1)mm	
최소 측정가능 파이프 사이즈	ϕ20*3mm(철)	
Sound Velocity Range	1000-9999m/s	
동작주파수	5MHz	
자동 영점 조정기능	가능	
데이터저장기능	가능	
자동전위차단	가능	
건전지 방전표시	3V±0.2V	
전 원	3*AAA Ni-Cd 또는 Ni-Hm Battery	

AR-850



LCD 디스플레이



키패드

	건전지표시	ON/OFF	ON/OFF 키
	커플링표시	Zero	조정키
m/s	초음파단위	VEL	초음파키
mm	두께단위	Mode	Mode Shift 키
VEL	초음파표시	Zero+ON/OFF	백라이트 기능
THICKNESS	두께표시		초음파, 두께, 두께단위조정 /불러오기 키
	저장/불러오기 표시		
	저장단위표시		초음파, 두께, 두께단위조정 /불러오기 키
	조정표시		

1. 사용방법

1) ON/OFF 키를 누르면 아래와 같이 화면이 표시됩니다.



2) MODE키를 한번누르면 화면의m/s표시가 깜박거립니다.



3) 이때에 ▼키와▲키를이용해서 초음파속도를 조종합니다.

4) 초음파속도 조정은 아래의 표를 참조하세요.

5) 초음파속도를 조정 후에 VEL키를 눌러 화면의 m/s표시가 고정되어 표시 되는지 확인 합니다.

6) m/s표시가 고정되어 표시되면 약세서리에 포함된 오일을 측정대상의 표면에 바릅니다.

이때 오일을 센서와 측정대상의 표면과 잘 붙게 충분히 바릅니다.

센서가 물체의 표면에 밀착이 잘되면은 이런 표시가 화면에 표시됩니다.

표시가 되지 않으면 측정이 안됩니다.

Sound velocities of common materials

Material	Velocity(m/s)	Material	Velocity(m/s)
Aluminum	6320	Acetate resin	2670
Zinc	4170	Phosphor bronze	3530
Silver	3600	Turpentine	4430
Gold	3240	Glass	5440
Tin	3230	Incoloy alloy	5720
Iron/Steel	5900	Magnesium	6310
Brass	4640	Monel alloy	6020
Copper	4700	Nickle	5630
SUS	5790	Steel 4330 (mild)	5850
Acrylic resin	2730	Steel 330	5660
Water (20℃)	1480	Titanium	6070
Glycerin	1920	Zirconium	4650
soluble glass	2350	Nylon	2620

2. 세부사용설명

1) 측정하기전에

※메인장치에 변환기를 연결하고 On/Off 버튼을 눌러보시면

0.5초동안 백라이트 기능으로 LCD화면을 나타내며

아이콘이 아래에서 위로 올라가가고 다시 내려옵니다.
그런다음 LCD 화면은 제한된 단위의 속도로 측정하기가
적용되어지고 게이지는 사용될수 있음을 가리킬 것입니다.



※음속 조정 및 수정하는법

음속을 조정하려면 VEL 을 누르고 원하는 음속값을 고르려면 ▼ 와 ▲ 버튼을
누르십시오 개인취향에 따라 음속을 맞출 필요가 있다면 조정에서 Mode 버튼을
눌러 속도수정으로 이동하여 수정하시면 됩니다.

속도를 측정하기 위해 ▼ or ▲ 버튼을 누르는 동안에 VEL 과 m/s 아이콘은
계속해서 깜박일 것입니다.

수정된 값을 확실히 하기위해 VEL 버튼을 누르고 수정된 속도를 저장하시면 장치는
일반적인 상태로 돌아갈것입니다.



3) 초기화

초기화는 변환기와 배터리 교체시 해야합니다.

이조작은 정확히 측정하는 것을 확실히 하기 위해 중요합니다.

필요하다면 정확도가 정밀할 때 이것을 반복해 주어야 합니다..

초기화 모드로 가기위해 ZERO 버튼을 누르시면 LCD 화면이 4.0mm 를 지시하면서 초기화가 될때까지 수직 Bar 가 계속해서 CAL,VEL,m/s 화면을 검사할것입니다.

초기화후 음속은 당신이 고른값으로 되었을것이고 측정할 준비가 되어 있을겁니다.




Calibration statu




Calibration accomplished

4) 두께 측정 방법

LCD 화면은 두께 측정을 할수있다고 나올것이다.

알림 :  아이콘 표시는 잘 연결되었다는 것을 알릴것입니다.

만일  아이콘표시가 깜박거리거나 표시되지 않는 것은 연결상태가 안좋다는 것을 의미합니다.

변환기를 제거한후에도 측정된값은 지속될것입니다.

5) 음속 측정

버니어 캘리퍼스나 마이크로미터를 사용함으로써 재료의 두께를 얻는다.

그리고 LCD 화면에 값이 나타날 때 까지 시험하고자 하는 재료와 변환기를 연결합니다.

그리고 변환기를 제거하고 버니어 캘리퍼스나 마이크로미터에의해 측정된 두께와 임해진

값을 비교해서 수정하기 위해  혹은  버튼을 누르시오.

그리고 VEL 버튼을 눌러 음속을 나타나게 한다음 그 값을 저장하십시오.